

>> Enjoy the Silence

Für die Herstellung ihrer Schallschutzkonzepte für alle Maschinen und Anlagen setzt Faist auf die Blechbiegetechnik von Thalmann. Mit den Biegemaschinen werden Panels bis 6 m Länge gebogen.



Im neuen Blechzentrum des Schallschutzspezialisten Faist Anlagenbau GmbH spielt eine Thalmann Schwenkbiegemaschinen eine wichtige Rolle.
(Bild: Faist)

Ein wachsender Bedarf an Energie bedeutet auch eine höhere Belastung der Umwelt. Während das Thema Abgasemissionen präsent ist, gerät die Lärmbelastung ins Hintertreffen. Dabei ist die Lärmschwerhörigkeit bereits die Nummer eins unter den Berufskrankheiten. Besonders verhängnisvoll daran ist die Tatsache, dass diese Krankheit nicht zu heilen ist.

Lässt sich Lärm nicht vermeiden oder unterdrücken, bedarf es einer Abwehrtechnik: Schallschutz. Er basiert auf wissenschaftlichen Grundlagen und liefert Konstruktionen zur Lärmverringerung. Die Planung und Herstellung von Lärmschutzmaßnahmen erfordert Sorgfalt und hohe Präzision.

Faist schützt vor zu viel Lärm

Deshalb setzt die Faist Anlagenbau, einer der führenden Herstellern auf dem Gebiet industrieller Schallschutzanlagen und akustischer Messräume, auf moderne Fertigungstechnik. Die Firma mit Hauptsitz in Krumbach/Niederrauan entwickelt, plant, produziert und montiert seit mehr als 35 Jahren Schallschutzsysteme für industrielle Anwendungen in verschiedenen Branchen,

wie für die Druckindustrie, den Maschinenbau, für Energieanlagen sowie für Umformtechnik und die Automobilindustrie. Das Familienunternehmen ist mit über 20 Niederlassungen und Vertretungen weltweit tätig. Die Firma erzielte mit 240 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 29,5 Millionen Euro im Geschäftsjahr 2010.

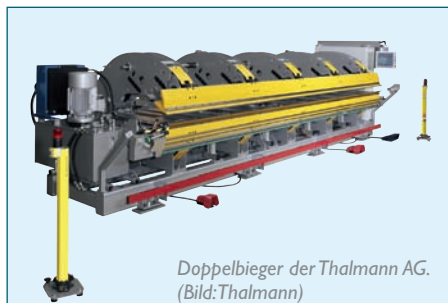
Die Geschäftsleitung legt großen Wert darauf, den Maschinenpark kontinuierlich zu erweitern und immer auf dem neuesten Stand der Technik zu sein. Im Zuge einer Investitionsmaßnahme von über 3 Millionen Euro wird auch ein sogenanntes „Blechzentrum“ geschaffen. Die bedeutende Rolle der Fertigung für den Schallschutz verdeutlicht eines der Großprojekte in Südafrika.

Die Energieversorgung Südafrikas sollte verbessert werden, auch um für die Fußball-Weltmeisterschaft energietechnisch gewappnet zu sein. Der staatliche Energieversorger Eskom rüstete mit dem Bau von 14 neuen Kraftwerken in der Nähe von Kapstadt und Port Elizabeth auf. Der Strom, der dort in Open Cycle Gasturbinen Anlagen erzeugt wird, sorgt für die Abdeckung der Bedarfsspitzen in den Morgen- und Abendstunden. Faist lieferte den Schallschutz für die Gasturbinen und Gene-

ratoren für alle 14 Anlagen. Ein Riesenprojekt, das 2008 nach einer Gesamtlaufzeit von 3,5 Jahren erfolgreich abgeschlossen wurde. Für den Schallschutz wurden rund 1000 Tonnen Stahlkonstruktion verbaut. Die Stahlkonstruktion wurde von Faist in Krumbach geplant und von südafrikanischen Firmen hergestellt. Die 50 000 m² Schallschutzelemente zur Lärmdämmung der Kraftwerke auf unter 40 dB(A) wurden im Werk Niederrauan vorgefertigt und nach Südafrika geschickt. 300 Seecontainer waren 6 Wochen lang mit dem Schiff unterwegs. Als Vergleich in punkto Lärmentwicklung: Vuvuzelas können problemlos einen Lärmpegel von mehr als 100 dB(A) erzeugen. Die Schallschutzelemente mussten dabei aufgrund der Meeresnähe ganz besondere Anforderungen erfüllen: extrem hohe Korrosionsbeständigkeit und eine Lebensdauer von mindestens 15 Jahren. Diese Oberflächen der Kategorie CS high L kann Faist in seiner firmeneigenen Pulverbeschichtungsanlage herstellen. Überhaupt ist die Fertigung im Werk Niederrauan mit modernster Technik ausgestattet.

Aufbau eines Blechzentrums

Im neuen Blechzentrum werden Schallschutzpanels mit einer Länge bis zu 6 Metern hergestellt. Bisher betrug die maximale Länge 4 Meter. Wichtiger Bestandteil dieser neuen Fertigungsanlage ist eine Schwenkbiegemaschine von der Firma Thalmann. Geschäftsführer Wilhelm Braun: „Wir vertrauen auf zuverlässige Lieferanten und modernste Maschinen. Mit Thalmann als Partner sichern wir die Herstellung wettbewerbsfähiger Produkte.“ Die Verwendung der 6-Meter Panels bringt Faist entscheidende Wettbewerbsvorteile: die Anzahl der Zwischenstöße nimmt ab, was sich in einer verbesserten Schalldämmung und einer erhöhten Gasdichtigkeit äußert. Weitere Vorteile sieht Braun in einer kürzeren Montagedauer und einer noch besseren Optik. Für den Produktionsprozess bedeutet der Einsatz der neuen



Doppelbieger der Thalmann AG.
(Bild:Thalmann)

>> Schwenkbieger mit Steuerwelle

Die Thalmann AG ist ein Pionier in der Herstellung von Schwenkbiegemaschinen. Bereits 1960 begann das Unternehmen, zunächst handbetriebene und später motorisierte Schwenkbiegemaschinen zu entwickeln und zu bauen. Heute bietet das Schweizer Unternehmen eine komplette Modellreihe von Schwenkbiegemaschinen. Von Baureihen für hohe Ansprüche über Spenglermaschinen bis zu Doppelschwenkbiegemaschinen, die sowohl nach oben als auch nach unten biegen. Charakteristisches technisches Merkmal der Thalmann Schwenkbiegemaschinen ist die Steuerwellen-Technologie zum Antrieb der Biegewangen. Dieses auch im Flugzeugbau zu findende Konzept sorgt für eine gleichmäßige Kraftverteilung entlang der gesamten Nutzlänge und damit eine ausgeglichene Belastung aller Achsen auch beim Biegen kurzer Bleche. Die Bedienung der Maschinen erfolgt über NC- und CNC-Steuerungen.

Schwenkbiegemaschine eine erhebliche Zeiteinsparung. Braun: „Die neue Maschine hat eine hohe Biegeleistung. Sie arbeitet 5 Mal schneller als die bisherigen Schwenkbiegemaschinen.“ Durch die hohe Passgenauigkeit und Zuverlässigkeit der Maschine läuft der Zusammenbau der Elemente schnell und reibungslos ab. Der Geschäftsführer resümiert: „Wir sind sicher, mit Firma Thalmann die richtige Entscheidung getroffen zu haben.“

Faist Anlagenbau GmbH

D-86381 Krumbach
Internet: www.faist.de

Thalmann Maschinenbau AG

CH-8500 Frauenfeld
Internet: www.Thalmann-ag.ch

100 Jahre
testing equipment for quality management

Wir machen Eindruck



Bulgedurchmesser bis 200 mm
Zieh- und Blechhaltekraft bis 1.000 kN

Der Bulge-/FLC-Tester, Modell 161 ist die leistungsfähige und moderne Prüfmaschine zur Durchführung des hydraulischen Tiefungsversuchs an allen Eisen- und Nichteisenmetallen. In wenigen Minuten werden umfassende Materialkennwerte über das Umformverhalten von Blechmaterialien mit einer Probengröße bis zu 400 x 650 mm ermittelt.

Für weitere Informationen:

ERICHSEN GmbH & Co. KG
58675 Hemer | Germany
Tel. +49(0)23 72 - 96 83-0 | www.erichsen.de | info@erichsen.de

PRODUKTBEREICHE

Blechprüfung
Oberflächenprüfung
Korrosionsprüfung
Materialprüfung

ERICHSEN