



FAIST Anlagenbau

Pulverbeschichtung und Blechbearbeitung

modern, flexibel, korrosionssicher



Farbenvielfalt: Der MagicCylinder ermöglicht schnelle und saubere Farbwechsel.

Pulverbeschichtung

Zeitgemäße Lösungen

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1. Anlieferung und Abholung Ihrer Ware ganztägig von 6:00 Uhr bis 17:00 Uhr. Darüber hinaus auch nach telefonischer Absprache.
2. Egal wohin Ihre Ware geht: Wir verpacken Ihre Lieferung gerne nach den länderspezifischen Vorgaben für Sie.
3. Zusätzlich übernehmen wir auch die Containerbeladung und den Versand. Selbstverständlich erstellen wir dabei die Packlisten normgerecht nach Ihren Vorgaben.
4. Wählen Sie aus allen Beschichtungsqualitäten nach DIN ISO 12944. Von C2 bis C5 high.
5. Ein umfangreiches Frischpulverlager (ca. 16 Tonnen) ermöglicht schnelle Reaktionszeiten auf Ihre Farbwünsche.
6. Nahezu jede Oberflächenbeschaffenheit ist realisierbar: glatt oder mit Struktur, glänzend, matt oder halbmatt, Feinstruktur, RAL, DB, NCS, usw.
7. Wir verwenden ausschließlich Pulverlacke von namhaften Herstellern wie Frei-Lacke, Akzo Nobel, Grimm, IGP, Tiger, Ganzlin, Du Pont, Wörwag.
8. Eine kontinuierliche Qualitätskontrolle garantiert die perfekte Oberflächenbeschaffenheit Ihrer Teile. Auf Wunsch erstellen wir auch Schichtdickenprotokolle für Sie.
9. Durch unsere hoch automatisierte Anlage garantieren wir Prozesssicherheit und kontinuierlich beste Qualität.
10. Kompetente Ansprechpartner und geschultes Personal kümmern sich um die Erfüllung Ihrer Qualitätsansprüche.



Automatisch richtig dosiert: die Pulverwolke ist entscheidend für die Qualität der Oberfläche.

Die Sichtprüfung ist ein Baustein unserer Qualitätssicherung.



Als Ergänzung zur vollautomatischen Beschichtung wird das Pulver bei geometrisch anspruchsvollen Teilen manuell aufgetragen.

Beschichtungsmerkmale:

- › Perfektes Oberflächendesign
- › Sichere Lackhaftung durch vollautomatische Entfettung
- › Unterschiedlichste Formate
- › Exzellenter Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 12944
- › Grundierung und Haftvermittlung durch Eisendickschicht-Phosphatierung
- › Hoher Isolationswert gegenüber elektrischen Spannungen
- › Hohe mechanische Beständigkeit
- › Beschichtungsverfahren fremdüberwacht durch Institut für Korrosionsschutz, Dresden

Unser Beitrag zu einer sauberen Umwelt:

- › Overspray wird recycelt
- › Keine Verwendung von Lösemitteln
- › Es entsteht keinerlei Abwasser
- › Anlage arbeitet nahezu abfallfrei

Formate und Gewichte:

- › Maximale Abmessungen: L x H: 7000 mm x 2500 mm
- › Bauteiltiefe bis zu 800 mm
- › Maximales Gewicht 750 kg

Wir sehen genau hin, wenn es darum geht, Ihre Qualitätsanforderungen zu erfüllen.





Wir kanten Ihre Teile bis zu einer Länge von vier Metern.

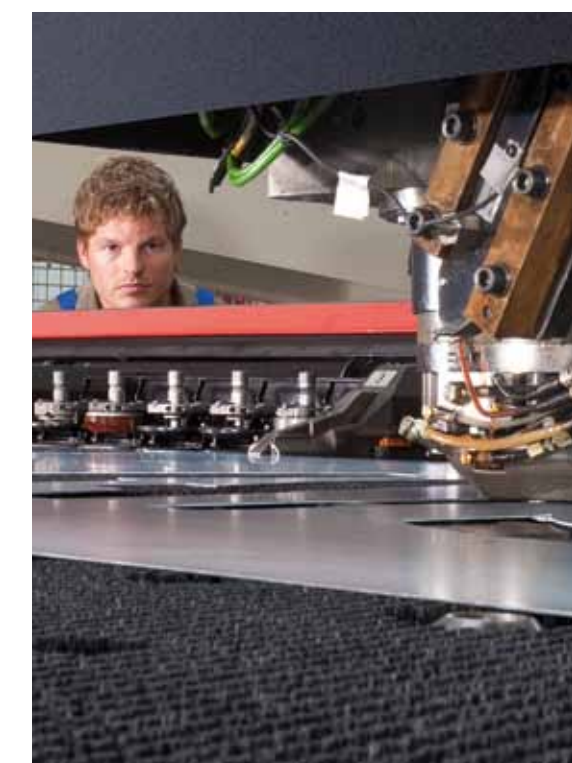
Vorteile der Stanz-Nibbel-Technik:

- › Gewindeformen (M5 – M8)
- › Je nach Materialstärke mit oder ohne Durchzug
- › Umformen
- › Prägen, Senken
- › Laschen, Kanten (max. L = 55 mm / H = 25 mm)
- › Keine Aufhängung an den Schnittstellen (Vorteil gegenüber der Lasertechnik bei anschließender Pulverbeschichtung oder Lackierung)

Nach Erhalt Ihrer Zeichnungen im DXF-Format, werden Ihre Teile in unserem Stanz-/Nibbelzentrum exakt fertig gestellt. Auf Ihren Wunsch führt unsere Konstruktionsabteilung auch gerne die Detailplanung für Sie aus.

Formate:

- › Maximale Abmessungen: 4000 mm x 1500 mm
- › Blechstärke: bis t=6 mm



Präzision ist für uns eine Selbstverständlichkeit.



Blechbearbeitung

Präzise auf Sie zugeschnitten

Kanten

Maximal mögliche Kantungen:

- › Bis 4 m Länge
- › Blechstärke bis 6 mm
- › Kastenhöhe bis 250 mm

Schweißen

- › MAG
- › MIG
- › Widerstandsschweißen
- › Bolzenschweißen
- › Muffenschweißen
- › Eignungsnachweis nach DIN 18 800-7

Stanz-Nieten

- › Zu verbindende Blechstärken max. 3mm mit 2mm und weniger
- › Ideal beim Verbinden zweier unterschiedlicher Materialien

**Sprechen Sie uns an.
Wir freuen uns auf Sie.**

Ihr direkter Ansprechpartner bei FAIST:

Tobias Frisch

Fon: +49 (0) 82 82 / 82 68 38
 Fax: +49 (0) 82 82 / 82 68 39
 Mobil: +49 (0) 172 / 704 62 81
 tobias.frisch@faist.de

Zentrale

FAIST Anlagenbau GmbH
 Niederraunau
 Bahnhofstraße 41
 86381 Krumbach / Germany
 Fon: +49 (0) 82 82 / 88 80-0
 anlagenbau@faist.de
 www.faist.de

